

PLANO DE ESTUDOS DO ALUNO

Aperfeiçoamento Profissional Produtividade Industrial



NOVO PROGRAMA BRASIL MAIS PRODUTIVO

PLANO DE ESTUDO DO ALUNO

UC2:	Ferramentas de Manufatura	Modalidade:	EaD		
		Ordem de execução	2º	Carga horária:	30 h
Objetivo geral:	Ampliar as competências dos profissionais que atuam na indústria e que buscam atualização profissional para atuar na administração e/ou gestão da produção, tendo em vista a melhoria da sua capacidade técnica e gerencial. Possibilitar o desenvolvimento dos profissionais que já atuam em processos de gestão, gestão da qualidade e/ou produção, oportunizando a estes um domínio mais aprofundado das ferramentas da qualidade e sua aplicação ao planejamento, à análise e ao controle de processos organizacionais.			Período de realização	15 dias
Capacidades Técnicas		Conhecimentos			
- Reconhecer os conceitos e princípios da filosofia Lean Manufacturing que se aplicam às organizações industriais e seus processos. - Aplicar os conceitos das oito perdas nas ações de melhoria de processos da organização. - Interpretar as referências que caracterizam as diferentes ferramentas do Lean Manufacturing que se aplicam à eliminação de perdas nos processos industriais. - Reconhecer os princípios, a aplicabilidade e as funções da ferramenta Kaizen e a sua interface com a Filosofia Lean Manufacturing. - Analisar os diferentes contextos e processos industriais do ponto de vista das suas características e oportunidades de aplicação dos princípios das ferramentas Lean Manufacturing. Identificar as etapas, processos ou pontos que demandam ou viabilizam a aplicação dos princípios da melhoria contínua.		Ferramentas Lean Manufacturing Diagnósticos de processos; Criando Fluxo Contínuo; Fluxo Contínuo e Trabalho Padronizado; Mapeamento do Fluxo de Valor; Estabilizando a Produção; Sistema Puxado e Nivelamento da Produção; Jidoka; Kanban 9.1 Objetivos do Kanban no sistema lean; 9.2 Funções do sistema Kanban; 9.3 Tipos de Kanban			

PLANO DE ESTUDOS DO ALUNO

Aperfeiçoamento Profissional Produtividade Industrial



- Definir objetivos a serem cumpridos pela implementação dos princípios das ferramentas Lean Manufacturing a partir das metas estabelecidas e do planejamento estratégico da organização.
- Definir as estratégias de padronização de processos que melhor atendem os objetivos, metas e o planejamento estratégico da organização
- Reconhecer os benefícios proporcionados pela aplicação dos princípios das ferramentas Lean Manufacturing;
- Avaliar a eficácia da padronização de processos com referência nos objetivos estabelecidos e resultados alcançados.
- Reconhecer as fases que constituem o ciclo contínuo da atividade Lean Manufacturing, suas características, sequência de aplicação, finalidades e critérios de aplicação.

- 9.4 Benefícios do sistema Kanban;
- 9.5 Etapas para adoção do sistema Kanban;
- 9.6 Aplicações do sistema Kanban na indústria;
- 9.7 Regras do sistema Kanban
- 9.8 Planejamento e organização da produção pela aplicação dos princípios do sistema Kanban.

PLANO DE ESTUDOS DO ALUNO

Aperfeiçoamento Profissional Produtividade Industrial

1 - CRONOGRAMA

CRONOGRAMA			
DIA	ATIVIDADE / CONTEÚDO	RECURSOS	AValiação
1º e 2º dia	- Acessar a aba Ferramentas de Manufatura e assistir as vídeo aulas Mapeamento do fluxo de valor (Parte 1) e Mapeamento do fluxo de valor (Parte 2) . Ler o material de apoio em PDF “ Mapeamento de fluxo de valor ” e Gerenciamento diário .	Ferramentas da Manufatura >> Vídeo aula Mapeamento do fluxo de valor (Parte 1) Ferramentas da Manufatura >> Vídeo aula Mapeamento do fluxo de valor (Parte 2) Ferramentas da Manufatura >> Apostila Mapeamento de fluxo de valor e Gerenciamento diário	Não avaliativo
3º e 4º dia	Acessar a plataforma na aba Ferramentas de Manufatura e assistir a vídeo aula Troca rápida de ferramentas . Ler o material de apoio em PDF “ Troca rápida de ferramentas ”. Assistir Web aula 1 (no horário marcado pelo tutor).	Acessar a plataforma >> Ferramentas da Manufatura >> Vídeo aula Troca rápida de ferramentas >> Apostila Troca rápida de ferramentas. Acessar a plataforma >> Ferramentas da Manufatura >> Web aulas ao vivo>> Clicar n link da web aula	Não avaliativo
5º e 6º dia	Acessar a plataforma na aba Ferramentas de Manufatura e assistir a vídeo aula Fluxo contínuo . Ler o material de apoio em PDF “ Fluxo contínuo ”.	Acessar a plataforma >> Ferramentas da Manufatura >> Vídeo aula Fluxo contínuo >> Apostila Fluxo contínuo.	Não avaliativo
7º e 8º dia	Acessar a plataforma na aba Ferramentas de Manufatura e assistir a vídeo aula Kanban – Otimização dos Estoques . Ler o material de apoio em PDF “ Kanban - Otimização dos Estoques ”.	Acessar a plataforma >> Ferramentas da Manufatura >> Vídeo aula Kanban - Otimização dos Estoques >> Apostila Kanban - Otimização dos Estoques.	Não avaliativo
9º e 10º dia	Acessar a plataforma na aba Ferramentas de Manufatura e assistir a vídeo aula Produção puxada . Ler o material de apoio em PDF “ Produção puxada ”.	Acessar a plataforma >> Ferramentas da Manufatura >> Vídeo aula Produção puxada >> Apostila Produção puxada.	Não avaliativo
11º e 12º dia	Acessar a plataforma na aba Ferramentas de Manufatura e assistir a vídeo aula Planejamento e Controle da Produção . Ler o material de apoio em PDF “ Planejamento e Controle da Produção ”. Assistir Web aula 2 (no horário marcado pelo tutor).	Acessar a plataforma >> Ferramentas da Manufatura >> Vídeo aula Planejamento e Controle da Produção >> Apostila Planejamento e Controle da Produção. Acessar a plataforma >> Ferramentas da Manufatura >> Web aulas ao vivo>> Clicar n link da web aula	Não avaliativo

PLANO DE ESTUDOS DO ALUNO

Aperfeiçoamento Profissional Produtividade Industrial

13° e 14° dia	Acessar a plataforma na aba Ferramentas de Manufatura e assistir a vídeo aula Liderança Lean . Ler o material de apoio em PDF " Arranjo Físico ".	Acessar a plataforma >> Ferramentas da Manufatura >> Vídeo aula Liderança Lean >> Apostila Arranjo Físico.	Não avaliativo
15° dia	Acessar a plataforma na aba Ferramentas de Manufatura e Responder Questionário Avaliativo .	Acessar a plataforma >> Ferramentas da Manufatura >> Questionário Avaliativo.	100 pontos
TOTAL = 15 dias 2 horas de estudos diário = 30 h			

2 - AVALIAÇÕES

ID	ATIVIDADE	VALOR DA AVALIAÇÃO
Atividades Formativas		
AC	Atividade Complementar	Não avaliativo
Atividades Avaliativas		
QF	Questionário Final	100
<i>Média Final = AC + QF</i>		

PLANO DE ESTUDOS DO ALUNO

Aperfeiçoamento Profissional Produtividade Industrial

