

PLANO DE CURSO

Aperfeiçoamento Profissional Produtividade Industrial



NOVO PROGRAMA BRASIL MAIS PRODUTIVO

PLANO DE ESTUDO DO ALUNO

Unidade Curricular:	Introdução a Produtividade	Modalidade:	EaD		
		Ordem de execução	1º	Carga horária:	20 h
Objetivo geral:	Esta unidade curricular foi concebida para desenvolver a capacidade de identificar as ferramentas de manufatura enxuta aplicadas nos processos industriais, bem como as capacidades socioemocionais, de acordo com a atuação no mundo do trabalho.	Período de realização	10 dias		
Capacidades Técnicas		Conhecimentos			
<ul style="list-style-type: none">Reconhecer o conceito e os princípios que se aplicam ao estilo de liderança Lean;Reconhecer o comportamento do estilo da liderança Lean;Identificar as 7 práticas da liderança Lean na gestão de organizações, equipes de trabalho, processos de projetos;Reconhecer os conceitos e os princípios da gestão visual que se aplicam ao apoio do trabalho padrão das lideranças;Identificar os conceitos e princípios da gestão visual na liderança de organizações, equipes de trabalho, processos e projetos;Reconhecer os princípios e conceitos da melhoria contínua em processos, equipes de trabalho e projetos;Identificar os conceitos e princípios da melhoria contínua na liderança de organizações, equipes de trabalho, processos de projetos;		<p>1. Introdução ao Lean Manufacturing:</p> <ul style="list-style-type: none">1.1 Princípios e conceito;1.2 Filosofia Lean;1.3. Produção empurrada x produção puxada; <p>2. Liderança Lean:</p> <ul style="list-style-type: none">2.1. Princípios e conceito;2.2. O framework da transformação lean e o papel da liderança2.3. O estilo da liderança lean e o comportamento do líder lean;2.4. Os princípios essenciais da liderança lean <p>3. “Liderar com Respeito”;</p> <p>4. Liderança Servidora;</p>			

<ul style="list-style-type: none">• Identificar gargalos e pontos de desperdício nos processos industriais pela aplicação dos princípios da filosofia e das ferramentas Lean Manufacturing;• Reconhecer relatórios referentes ao mapeamento dos Fluxos de Valor.	<p>5. Desenvolvimento de lideranças;</p> <ul style="list-style-type: none">5.1. Processo de Mudança, com agentes preparados5.2. O Lean na Análise de Problemas e Tomada de Decisão.5.3. O papel da liderança na Melhoria Contínua. <p>6. Oito desperdícios (perdas)</p> <ul style="list-style-type: none">6.1. Definição;6.2. Perda por estoque6.3. Perda por tempo de espera;6.4. Perda por produtos defeituosos;6.5. Perda por movimentação;6.6. Perdas por superprodução;6.7. Perdas por processamento;6.8. Perdas por Transporte;6.9. Perdas por intelecto.6.10 Identificação;6.11. Causas das oito perdas;6.12. Contramedidas para as oito perdas; <p>7. Kaizen – grupo de Melhoria contínua:</p> <ul style="list-style-type: none">7.1. Conceito e princípios;7.2. Princípio do pensamento analítico;
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

1 - Cronograma

CRONOGRAMA			
DIA	ATIVIDADE / CONTEÚDO	RECURSOS	AValiação
1º dia	<ul style="list-style-type: none"> - Conhecer o ambiente virtual de aprendizagem da Unidade Curricular de Introdução a Produtividade; <p>Vídeo aula 01 - Introdução ao Lean e oito Perdas</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ver a vídeo aula 01 - Introdução ao Lean e oito Perdas; - Postar dúvidas no fórum de dúvidas caso as tenha. 	<ul style="list-style-type: none"> - Ambiente Virtual de Aprendizagem - Ambiente Virtual de Aprendizagem > Vídeo aula 01 - Introdução ao Lean e oito Perdas; - Ambiente Virtual de Aprendizagem > Fórum de dúvidas. 	Não avaliativo
2º dia	<p>Material de Apoio</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ler material de apoio – Sistemas de Produção das páginas de 1 a 11; - Postar dúvidas no fórum de dúvidas caso as tenha 	<ul style="list-style-type: none"> - Ambiente Virtual de Aprendizagem > Material de Apoio > Sistemas de Produção - Ambiente Virtual de Aprendizagem > Fórum de dúvidas. 	Não avaliativo
3º dia	<p>Web aula 01 – Introdução a Manufatura Enxuta</p> <ul style="list-style-type: none"> - Participar da Web aula ao vivo, utilizando o link disponibilizado no Ambiente Virtual de Aprendizagem. - Ler material de apoio – Sistemas de Produção das páginas de 11 a 19; 	<ul style="list-style-type: none"> - Ambiente Virtual de Aprendizagem > Link da Web - Ambiente Virtual de Aprendizagem > Material de Apoio > Sistemas de Produção 	Não avaliativo

PLANO DE CURSO

Aperfeiçoamento Profissional Produtividade Industrial



4º dia	Vídeo aula 02: Kaizen – Melhoria Contínua <ul style="list-style-type: none">- Ver a vídeo aula 02: Kaizen – Melhoria Contínua- Postar dúvidas no fórum de dúvidas caso as tenha	<ul style="list-style-type: none">- Ambiente Virtual de Aprendizagem > Vídeo aula 01: Kaizen – Melhoria Contínua- Ambiente Virtual de Aprendizagem > Fórum de dúvidas.	Não avaliativo
5º dia	Material de Apoio <ul style="list-style-type: none">- Ler material de apoio – Ferramentas de Melhoria de Produtividade como Foco no Valor para o Cliente das páginas de 31 a 41;- Postar dúvidas no fórum de dúvidas caso as tenha	<ul style="list-style-type: none">- Ambiente Virtual de Aprendizagem > Material de Apoio > Sistemas de Produção- Ambiente Virtual de Aprendizagem > Fórum de dúvidas.	Não avaliativo
6º dia	Material de Apoio <ul style="list-style-type: none">- Ler material de apoio – Ferramentas de Melhoria de Produtividade como Foco no Valor para o Cliente das páginas de 42 a 53;- Postar dúvidas no fórum de dúvidas caso as tenha	<ul style="list-style-type: none">- Ambiente Virtual de Aprendizagem > Material de Apoio > Sistemas de Produção- Ambiente Virtual de Aprendizagem > Fórum de dúvidas.	Não avaliativo
7º dia	Material de Apoio <ul style="list-style-type: none">- Ler material de apoio – Ferramentas de Melhoria de Produtividade como Foco no Valor para o Cliente das páginas de 55 a 56;- Postar dúvidas no fórum de dúvidas caso as tenha	<ul style="list-style-type: none">- Ambiente Virtual de Aprendizagem > Material de Apoio > Sistemas de Produção- Ambiente Virtual de Aprendizagem > Fórum de dúvidas.	Não avaliativo

PLANO DE CURSO

Aperfeiçoamento Profissional Produtividade Industrial



8º dia	Web aula 02 – Melhoria Contínua e Liderança Lean <ul style="list-style-type: none">- Participar da Web aula ao vivo, utilizando o link disponibilizado no Ambiente Virtual de Aprendizagem.	<ul style="list-style-type: none">- Ambiente Virtual de Aprendizagem > Link da Web	Não avaliativo
9º dia	Material de Apoio <ul style="list-style-type: none">- Ler material de apoio – Ferramentas de Melhoria de Produtividade como Foco no Valor para o Cliente das páginas de 57 a 66;- Ler material de apoio – Mapeamento de Processos e Indicadores de desempenho- Postar dúvidas no fórum de dúvidas caso as tenha	<ul style="list-style-type: none">- Ambiente Virtual de Aprendizagem > Material de Apoio > Sistemas de Produção- Ambiente Virtual de Aprendizagem > Material de Apoio > Mapeamento de Processos e Indicadores de desempenho- Ambiente Virtual de Aprendizagem > Fórum de dúvidas.	Não avaliativo
10º dia	Avaliação Final de Conclusão <ul style="list-style-type: none">- Realizar a avaliação de conclusão do curso com 10 questões de múltipla escolha que tem o objetivo de avaliar se as capacidades técnicas e socioemocionais foram desenvolvidas ao longo dos estudos no curso. Obs.: Cada aluno terá 8 tentativas para atingir o mínimo de 60% de aproveitamento na avaliação final e, a cada nova tentativa as questões se alternam entre as questões disponíveis no banco de questões da Unidade Curricular.	<ul style="list-style-type: none">- Ambiente Virtual de Aprendizagem > Avaliação Final	Avaliação Final da Unidade Curricular 100 pontos
<ul style="list-style-type: none">• TOTAL = 0 dias• 2 horas de estudo diário• = 20h			

PLANO DE CURSO

Aperfeiçoamento Profissional Produtividade Industrial



2 - AVALIAÇÕES

ID	ATIVIDADE	VALOR DA AVALIAÇÃO
Atividades Avaliativas		
QF	Questionário Final	100
Nota Final = QF		

PLANO DE CURSO

Aperfeiçoamento Profissional Produtividade Industrial

